

SPECIFICATIONS • SPÉCIFICATIONS • ESPECIFICACIONES

POWER SUPPLY REQUIREMENTS <i>EXIGENCES D'ALIMENTATION DE COURANT</i>	PRIMARY, PRINCIPALE, PRIMARIA 120 V, 60 Hz
REQUISITOS DE SUMINISTRO DE ENERGÍA	BACK-UP, SECOURS, RESPALDO 12 V DC

HORSEPOWER <i>HORSEPOWER</i>	PRIMARY, PRINCIPALE, PRIMARIA 1/2 HP, 1/3 HP
CLASIFICACIONES DE CABALLOS DE FUERZA	BACK-UP, SECOURS, RESPALDO N/A

DIMENSIONS	WSS30V, WSS30VM, WSSM40V
DIMENSIONS	14-1/2 in. high x 12 in. base
DIMENSIONS	37 cm de haut x 30,5 cm de base (11-1/2 x 12 po)
DIMENSIONS	37 cm (11-1/2 pulg.) de alto x 30,5 cm (12 pulg.) de base

	WSS20V, WSS20VM
	11-1/2 in. high x 9-3/4 in. base
	29 cm de haut x 24,7 cm de base (11-1/2 x 9 3/4 po)
	29,2 cm (11-1/2 pulg.) de alto x 24,7 cm (9-3/4 pulg.) de base

CONSTRUCTION • CONSTRUCTION • CONSTRUCCIÓN

MOTOR HOUSING <i>BOITIER DU MOTEUR</i>	PRIMARY, PRINCIPALE, PRIMARIA Steel, Carbone, Carbono
CUBIERTA DEL MOTOR	BACK-UP, SECOURS, RESPALDO Thermoplastic, Thermoplastique, Termoplástico

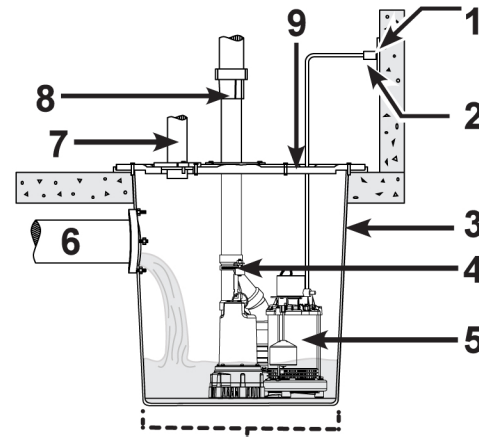
VOLUTE <i>VOLUTE</i>	PRIMARY, PRINCIPALE, PRIMARIA Cast Iron, Fonte, Hierro Fundido
ESPIRAL	BACK-UP, SECOURS, RESPALDO Thermoplastic, Thermoplastique, Termoplástico

IMPELLER <i>IMPULSEUR</i>	Glass Reinforced Thermoplastic
IMPULSOR	Thermoplastique renforcé de verre
	Termoplástico reforzado con vidrio

SHAFT <i>ARBRE</i>	Steel
EJE	Carbone
	Carbono

DISCHARGE <i>DÉCHARGE</i>	1-1/2 in. NPT
DESCARGA	3,8 cm (1-1/2 po) NPT
	3,8 cm (1-1/2 pulg.) NPT

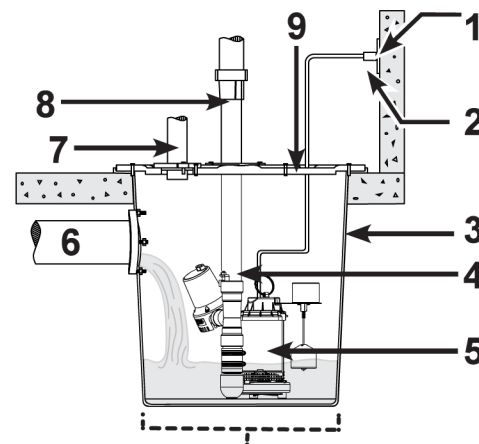
WSS30V WSS30VM WSSM40V



15 IN. DIAMETER MIN.

DIAMÈTRE MINIMAL DE LA CUVE DE 38,10 cm (15 po)
DIÁMETRO MÍNIMO DE LA PILETA 38,10 cm (15 pulg.)

WSS20V WSS20VM



15 IN. DIAMETER MIN.

DIAMÈTRE MINIMAL DE LA CUVE DE 38,10 cm (15 po)
DIÁMETRO MÍNIMO DE LA PILETA 38,10 cm (15 pulg.)

1. GFCI GROUNDED OUTLET	1. PRISE MISE À LA TERRE PROTÉGÉE PAR DISJONCTEUR DE FUITE À LA TERRE	1. TOMACORRIENTE GFCI CONECTADO A TIERRA
2. POWER CORD PLUG	2. FICHE DE CORDON D'ALIMENTATION	2. ENCHUFE DEL CABLE DE CORRIENTE RETENCIÓN
3. BASIN	3. CUVE	3. PILETA
4. DISCHARGE PIPE	4. TUYAU DE DÉCHARGE	4. TUBERÍA DE DESCARGA
5. PUMP	5. POMPE	5. BOMBA
6. INLET	6. ENTRÉE	6. ENTRADA
7. VENT PIPE	7. TUYAU DE VENTILATION	7. TUBERÍA DE VENTILACIÓN
8. CHECK VALVE	8. CLAPET	8. VÁLVULA
9. GASKET/BASIN LID	9. COUVERCLE DE LA CUVE/JOINT D'ÉTANCHÉITÉ	9. JUNTA/TAPA DE LA PILETA