DIAMOND
PRODUCTS

OPERATOR'S MANUAL
CONCRETE SAWS

MODEL CC2500

IMPORTANT:
READ MANUAL AND SAFETY PRECAUTIONS BEFORE OPERATING!

SAFETY WARNINGS

PERSONAL SAFETY

- Read and understand instructions before operating saw.
- Always wear safety approved hearing, eye, head and respiratory protection.
- Sturdy boots with nonslip soles aid in providing proper footing. Use of steel-toed safety boots are recommended.
- Under certain conditions, sparks may fly so never wear clothes of flammable material.
- Know how to stop saw quickly in case of emergency.
- Keep all parts of your body away from blade and all other moving parts.
- Use caution and follow instructions when loading and unloading saw.

BLADE SAFETY

- Examine cutting blades before each use. Blade should have no cracks, nicks or flaws. Center hole should be undamaged. Use only the blades recommended for your model.
- This saw should cut only material that is specified on each cutting blade. Read the instructions which are on each blade to determine which material the blade is designed to cut.
- Use only reinforced abrasive blades or steel centered diamond blades manufactured for use on concrete saws.
- Inspect blade flanges for damage, excessive wear and cleanliness before mounting blade. Blade should fit snugly on clean, undamaged shaft.
- Use only blades marked with a maximum operating speed greater than the blade shaft speed.
- The ignition governor is designed to limit the maximum engine speed in a no-load condition. Speeds in excess of that may cause the blade to exceed the maximum safe-allowable speed. Do not operate the unit if you suspect it of exceeding this speed.
- Always keep guards in place and do not allow blade exposure on the guard to exceed 180 degrees.
- Avoid getting into direct line with the blade.
- Make sure the blade does not make contact with the ground or any other surface when transporting the saw.

GENERAL SAW SAFETY

- Saw must not be left unattended while the engine is running.
- Always remember to keep both hands on the handles when the engine is running.
- Do not operate the machine if there is a fuel leak. Have the fuel leak fixed first.
- Use extreme caution and slow speed when using the self-propelled drive to move the saw up or down ramps or when loading or unloading from trucks or trailers. When going down ramps: DRIVE the saw forward slowly. When going up ramps: BACK the saw in reverse slowly.

CUTTING/WORK AREA SAFETY

- Never operate the saw in any application or job where you are not trained or supervised.
- Operate only in well ventilated areas. Engine exhaust contains carbon monoxide which can cause loss of consciousness and possible death.
- Keep bystanders and/or animals out of the work area.
- Observe all safety regulations for the safe handling of fuel. Handle fuel in safety containers. Shut off the engine and allow it to cool before refueling. Wipe the saw dry if fuel is spilled on it. Always move away from the fueling area before starting the engine.
- Do not operate the saw in areas of combustible material or fumes. Sparks may occur from saw that could cause a fire or an explosion.

Failure to comply with preceding warnings could result in serious bodily injury!

⚠ WARNING: ⚠

The engine exhaust from this product contains chemicals known to the State of California to cause cancer, birth defects or other reproductive harm.

CONCRETE SAW OPERATING INSTRUCTIONS

ASSEMBLY

1. Handles must be turned around and attached properly. Place in position, set to desired height and securely tighten knobs. Note that the handles can be placed in a tilted position for improved leverage.
2. Connect the negative battery cable end to the negative battery terminal. Tighten the capscrew and nut securely to assure proper electrical contacts.
3. Be certain to check engine and transmission oil levels and service before using. Refer to engine manual for detailed information.
4. On electric saw models, the proper size power cord must be provided by the purchaser, for wiring motor starter to power source. Refer to chart on inside of starter box cover for recommended wire gauge.

GENERAL INSTRUCTIONS

1. Be certain you have the correct diamond or abrasive blade. Contact your authorized servicing dealer for the correct specification. Getting the correct blade will make a tremendous difference in your blade costs and performance.
2. The blade shaft flange and arbor must be inspected for damage and cleaned before mounting blade. If damaged, replace bad parts. Inspect blade for damage to arbor hole and flange area before attempting to mount blade.
3. Mount the blade solidly and firmly on blade shaft arbor using the wrench provided. Make sure the arrow on both the blade and the blade guard are pointing in the same direction of rotation. The lock pin in the outer blade flange must go completely through the blade and into the matching hole in the inside blade flange. **Tighten blade flange bolt very securely.** (Approximately 50 ft. lb.). Note that the blade shaft bolt on the right hand side has left hand threads, which tightens by turning counter-clockwise. The blade shaft bolt on the left hand side has right hand threads, which tightens by turning clockwise.
4. **WARNING:** Do NOT operate without proper blade guard in place. Do not operate with front of blade guard raised. Blade exposure cannot exceed 180 degrees when cutting.
5. The front and rear pointer must be checked for alignment with blade. It must be in line with a blade mounted on the blade shaft. Use a chalk line or long straight edge to verify alignment.
6. Do NOT use conventional (wet) diamond blades without water! You must have from 2-1/2 to 5 gallons of water per minute flowing over the blade for proper cooling and to get maximum blade life. For wet sawing, be sure the spray holes in the blade guard water tubes are open and that each side of the blade has an adequate supply of water. Test your water supply for pressure and quantity (flow) before starting to saw.
7. Saw in a straight line. Mark the cutting line clearly so the saw operator can follow the line without difficulty. The saw should not be twisted from side to side trying to force the blade back on line.
8. Saw only as deep as the specifications and job conditions require. This will save blade life and reduce sawing costs. Sawing excessively deep is wasteful and should be avoided.

TO START SAW

1. Fill the fuel tank and check the engine oil level. Refer to the engine manual for details.
2. **WARNING:** Always have the hydrostatic transmission speed control lever in the neutral position or disengage the transmission drive system before starting the engine.
3. Make sure emergency stop button is in the UP position.
4. Place water safety switch in the OFF position if equipped on saw.
5. Start engine. Follow procedure in engine manual.
6. Let engine warm up at half throttle.
7. All sawing is done at full throttle. Governor is factory set for correct engine speed. Do not change the governor setting unless you are changing the blade capacity and need to adjust the blade shaft speed. (See chart in saw parts list for correct blade speeds and governor settings.)

TO MANEUVER SAW

1. Raise blade as high as possible so blade will not strike pavement when maneuvering by turning the handwheel counter-clockwise.
2. Extend handles to desired location to achieve best leverage. Lift rear wheels just above pavement and maneuver saw as desired.
3. To maneuver with power, engage the transmission drive, if necessary, and move speed control lever forward or backward from neutral position. This lever permits infinitely variable ground speed (up to 130 feet per minute) in forward and reverse. **WARNING:** When engaging the transmission, be sure the speed control lever is at neutral to avoid movement of the saw. When maneuvering with power, the engine should be running at one-half throttle or more so hydrostatic transmission can operate efficiently. For maximum speed forward or reverse, the engine must be running at full throttle.

TO START SAWING

1. Follow all the instructions outlined above.
2. Align blade with cut. For wet sawing, open water valve FULL open. Set water safety switch to ON position, if equipped on saw. If engine stops, recheck water supply. The water safety switch will automatically shut off the engine if proper water pressure is not supplied. Note that the safety switch cannot detect a clogged water line because it senses pressure, not flow.
3. Lower the blade into the cut (never deeper than required) by slowly turning the handwheel clockwise. Stop lowering when blade contacts pavement. At this time set cutting depth indicator to zero, then continue lowering until the desired cutting depth is shown on the cutting depth indicator.
4. During cutting, do not exert excessive side pressure on handles to steer. Use only enough pressure to follow the previously marked line.
5. Move the speed control handle forward slowly until the desired cutting speed is obtained allowing the blade to cut and not climb out of the cut or stall.
6. If the saw should stall for any reason, raise the blade completely out of the cut and disengage the self-propelling transmission before starting engine again.
7. When lowering the blade into a partially-made cut, use extreme care to be certain the blade is perfectly aligned within the cut before starting to saw again. Do not force blade into material by lowering the blade too fast or by propelling too fast while sawing.

AT FINISH OF CUT

1. Move speed control lever to neutral position.
2. Bring the blade out of the cut by turning the handwheel counter-clockwise. Raise blade high enough to clear the pavement when maneuvering the saw.
3. Turn off water valve. If saw is equipped with the optional electric water pump, make sure it is turned off.
4. Close engine throttle to idle position. Let engine cool down before stopping.
5. Do not leave the saw until the blade and saw has completely stopped.

TO TRANSPORT SAW

1. When transporting the saw from location to location, be sure the transmission drive system is engaged. The speed control handle must be in the neutral position.
2. Lower the saw completely (by turning the handwheel clockwise) to relieve the weight on the front axle assembly.
3. For prolonged hauling, the saw should be blocked and chained to prevent undue stress and strain on the propelling drive mechanism.

MAINTENANCE INSTRUCTIONS

1. **Lubricate blade shaft bearings daily!** Lubricate only while shaft is rotating at a slow speed. Lubricate when sawing is finished for the day and before shutting off engine. Note: When cutting dry, grease blade shaft bearings two or three times daily. Use only a premium, lithium-based grease, conforming to NLGI No. 2 consistency. All other fittings should be greased after a maximum of every 40 hours of operation.
2. **Check engine oil daily.** Keep oil clean and at proper level. Since the engine often operates at an angle, check the oil level (with engine horizontal) frequently to ensure that the oil level never falls below the lower mark in the dipstick. Follow engine manufacturer's recommendation on changing oil.
3. **Clean engine air filter.** When cutting dry, clean air cleaner two or three times a day. See engine manufacturer's manual for proper care and maintenance.
4. **Check hydrostatic transmission oil daily,** against the level indicator on the transparent oil reservoir. Transmissions are factory filled with an oil having a viscosity equivalent to SAE20W20, API classification SE, CC, CD or better. When adding oil use SAE30W30, API classification SE, CC, CD or better. Do not use multiple viscosity oils! If erratic operation occurs during hot weather, drain oil and refill with an oil having a viscosity of SAE30W30, or SAE40W40, API classification SE, CC, CD or better.
5. **Check drive gear engagement.** The drive gears should be totally engaged with a small amount of space between gear teeth, otherwise wear or slippage of the gears may occur. To correct this situation, lengthen the engagement linkage by loosening the two linkage adjustment bolts. Lengthen the linkage bars, and re-tighten the bolts.
6. **Blade shaft V-belts tension:** This model concrete saw is equipped with 3VX premium V-belts. These belts are properly tensioned at the factory. Severe damage or even breakage of the crankshaft might occur if the belts are tensioned too tight. Check belt tension as set on the new saw and never set belts beyond original factory tension. Not enough tension will result in poor saw performance and short belt life. Belts should never be allowed to slip. After four hours of use, re-tension belts to make up for initial stretch. To re-tension the belts, turn engine off. Loosen the four bolts holding the engine base. Turn the vertical tensioning bolts on the front of the engine base clockwise until the belts are tight. Re-tighten the four bolts on the engine base. Continue to check the belt tension on a regular basis, and re-tighten as necessary. To obtain accurate V-belt setting, a V-belt tension tester should be used. Check the setting on a single belt of a matched set of V-belts. Apply load at the center of the belt span. Deflection should be 5/16″ with a 5 to 6 lb. load.
7. **Hydrostatic transmission cooling fins:** Do not allow the fan or cooling fins of the transmission to become covered, or clogged with dust or dirt. This will not allow proper cooling of the transmission oil.
8. **Loose chain drive:** The drive chain will stretch during normal operation. It can be tightened by loosening the four transmission attaching bolts and moving the transmission up in the slots of the transmission platform. Do not overtighten chain, but allow a slight amount of slack. Lubricate chain with oil to reduce chain wear.
9. **Tighten fasteners regularly.** Nuts and bolts may become loose particularly after the first few hours of operation. Care must be taken to select the proper tools and fasteners (Metric or English). Most are Metric, however a few items use English or Inch fasteners. Damage to the threaded fasteners could occur if incorrect tools or fasteners are used.
10. **Engine care:** See engine manual. Clean dust and dirt from cooling fans daily, or as required, to provide adequate cooling.

CUTTING DEPTHS	
BLADE SIZE	**MAXIMUM DEPTH**
10″ (250mm)	2-3/8″ (60mm)
12″ (300mm)	3-3/8″ (85mm)
14″ (350mm)	4-3/8″ (110mm)
16″ (400mm)	5-3/8″ (135mm)
18″ (450mm)	6-3/8″ (160mm)
20″ (500mm)	7-3/8″ (185mm)
24″ (600mm)	9-3/8″ (235mm)
26″ (650mm)	10-3/8″ (260mm)

Maximum blade capacity for this saw is 26″ (650mm).

You must always use the proper pulleys and engine speeds for the diameter blade being used for maximum safety and economy. See chart in saw parts list for correct engine and blade shaft speeds.

WARRANTY

Diamond Products warrants all equipment manufactured by it against defects in workmanship or materials for a period of one (1) year from the date of shipment to Customer.

The responsibility of Diamond Products under this Warranty is limited to replacement or repair of defective parts at Diamond Products' Elyria, Ohio factory, or at a point designated by it, of such parts as shall appear to us upon inspection at such point, to have been defective in material or workmanship, with expense for transportation and labor borne by Customer.

In no event shall Diamond Products be liable for consequential or incidental damages arising out of the failure of any Product to operate properly.

Integral units such as engines, electric motors, batteries, transmissions, etc., are excluded from this Warranty and are subject to the prime manufacturer's warranty.

THIS WARRANTY IS IN LIEU OF ALL OTHER WARRANTIES, EXPRESSED OR IMPLIED, AND ALL SUCH OTHER WARRANTIES ARE HEREBY DISCLAIMED.

MANUAL DEL OPERADOR SIERRAS PARA HORMIGÓN MODELO CC2500

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

SEGURIDAD PERSONAL

- Lea y entienda las indicaciones antes de operar la sierra.
- Use siempre equipos de seguridad aprobados para protección de la respiración, los oídos, los ojos y la cabeza.
- Las botas resistentes con suelas que no resbalan ayudan a mantener la posición correcta del operador. Como precaución de seguridad, se recomienda usar botas con puntas de acero.
- Bajo ciertas condiciones, puede que la sierra despida chispas por lo tanto no use ropas de material inflamable.
- Aprenda cómo parar la sierra rápidamente en caso de emergencia.
- Mantenga cualquier miembro de su cuerpo alejado del disco de sierra o de cualquier otra parte que esté en movimiento.
- Ponga mucho cuidado y siga las indicaciones pertinentes al subir o al bajar la sierra

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD DEL DISCO DE SIERRA

- Examine el disco de sierra antes de cada uso. El disco no debe tener rajaduras, muescas o defectos. Asegúrese que el agujero central no esté dañado. Use únicamente el disco recomendada para el modelo de su sierra.
- Esta sierra es para cortar únicamente los materiales especificados en el disco de sierra. Los discos están diseñados para cortar ciertos materiales, lea las indicaciones que se encuentran en cada disco para determinar cuál es ese material.
- Use únicamente discos de sierra abrasivos reforzados o discos de diamantes con centros de acero fabricados para usar en sierra para hormigón.
- Antes de colocar el disco en la sierra, asegúrese que las bridas del disco no estén dañados, muy desgastados o sucios. El disco debe estar bien ajustado a un eje limpio y sin defectos.
- Use únicamente discos cuyas velocidades de operación máximas sean superiores a la velocidad del eje del disco de sierra.
- El regulador de encendido está diseñado para limitar la velocidad máxima del motor cuando no está cortando. Las velocidades que excedan ese límite harán que el disco de sierra exceda la velocidad de seguridad máxima permisible. No opere la unidad si sospecha que la misma está excediendo esa velocidad.
- Mantenga siempre los protectores en sus lugares correspondientes y no permita que la exposición del disco de sierra en el protector exceda los 180 grados.
- No se coloque en la misma dirección que va el disco de sierra.
- Asegúrese que el disco de sierra no haga contacto con el suelo o con cualquier otra superficie al transportar la sierra.

PRECAUCIONES GENERALES DE SEGURIDAD DE LA SIERRA

- No abandone la sierra cuando el motor está funcionando.
- Mantenga siempre ambas manos en las manijas cuando el motor está funcionando.
- No opere la máquina si hay fuga de combustible. Haga reparar la fuga antes de usar la máquina.
- Con las sierras de modelos autopropulsados, use extremo cuidado y baja velocidad para subir o bajar rampas o cuando la suba o baje de los camiones o remolques. Para bajar una rampa: bájela de frente lentamente en "DRIVE". Para subir una rampa: retroceda la sierra lentamente en "BACK".

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD DURANTE EL CORTE Y EN EL LUGAR DE TRABAJO

- Nunca opere la sierra en aplicaciones o trabajos para los cuales no ha sido entrenado o sin supervisión.
- Opere la sierra únicamente en lugares bien ventilados. El motor de la máquina despide monóxido de carbono lo cual puede causar la pérdida del conocimiento y quizás muerte.
- Mantenga a los espectadores y/o animales alejados del lugar de trabajo.
- Obedezca todas las regulaciones de seguridad establecidas para el manejo de combustible. Coloque el combustible en contenedores seguros. Apague y deje que el motor se enfríe antes de recargar el combustible. Seque la sierra si se le derramó combustible encima. No arranque la máquina en el mismo lugar donde cargó el combustible.
- No opere la sierra en lugares donde haya materiales combustibles o gases combustibles. Una chispa de la sierra puede causar un incendio o una explosión.

¡El incumplimiento de las precauciones mencionadas más arriba puede resultar en serias lesiones corporales!

⚠ ¡ATENCIÓN! ⚠

El tubo de escape del motor emite sustancias químicas que a conocimiento del estado de California producen cáncer, defectos de nacimiento y otros problemas reproductivos.

INDICACIONES DE OPERACIÓN DE LA SIERRA PARA HORMIGÓN

MONTAJE

1. Voltee las manijas y ajústelas correctamente. Colóquelas en posición, póngalas en la altura deseada y apriete fuertemente los tornillos. Tenga en cuenta que las manijas pueden ser colocadas en una posición inclinada para mejorar la nivelación.
2. Conecte el cable negativo de la batería al terminal negativo de la batería. Apriete el tornillo de cabeza y la tuerca firmemente para asegurar un buen contacto eléctrico.
3. Asegúrese de revisar los niveles de aceite del motor y la transmisión y de hacer el servicio antes de usar la máquina. Para obtener más información, recurra al manual del motor.
4. En los modelos eléctricos, el comprador debe adquirir el tamaño de cable apropiado para conectar el motor de arranque con la fuente de energía. Para obtener el tamaño recomendado del cable, vea la tabla colocada dentro de la cubierta de la caja del arrancador.

INDICACIONES GENERALES

1. Asegúrese de que tiene el disco de diamantes o el disco abrasivo correcto. Póngase en contacto con el representante de servicio autorizado de su área para obtener las especificaciones correctas. El uso del disco correcto hará gran diferencia en el costo y rendimiento del mismo.
2. Inspeccione y limpie la brida del eje del disco de sierra y el árbol antes de montar el disco de sierra. Reemplace las piezas dañadas. Revise el disco para ver si hay daños en el agujero del árbol y en el área de la brida antes de colocar el disco.
3. Monte el disco firmemente en el árbol del eje del disco usando la herramienta que se provee. Asegúrese que las flechas en el disco y en el protector del disco apunten en la misma dirección de rotación. El pasador de seguridad en la brida del disco exterior debe traspasar totalmente el disco y entrar en el agujero correspondiente colocado en la brida del disco interior. **Apriete firmemente la tuerca de la brida del disco.** (Aproximadamente 50 pies libra.) Note que la tuerca del eje del disco del lado derecho tiene roscas de giro hacia la izquierda, por lo tanto tendrá que girar la tuerca en sentido contrahorario para apretar. La tuerca del eje del disco del lado izquierdo tiene roscas de giro hacia la derecha, por lo tanto tendrá que girar la tuerca en sentido horario para apretar.
4. **ATENCIÓN:** NO OPERE esta máquina si los protectores del disco de sierra no están en la posición correcta. No opere esta máquina si la parte frontal del protector del disco está levantada. La exposición del disco de sierra no debe exceder 180 grados cuando se está cortando.
5. El señalador frontal y trasero debe estar alineado con el disco de sierra. Debe estar en la misma línea que el disco montada en el eje del disco. Use una línea hecha con tiza o un borde largo y recto para verificar el alineamiento.
6. NO USE sin agua los discos de diamantes (húmedos) convencionales. Debe tener entre 2,5 a 5 galones (5 a 10 litros) de agua por minuto circulando sobre el disco para obtener el enfriamiento apropiado y la máxima vida útil de su disco de sierra. Para cortar en húmedo, asegúrese que los agujeros del rociado en los tubos de agua del protector del disco de sierra estén abiertos y que ambos lados del disco reciba suficiente cantidad de agua. Antes de comenzar a cortar, verifique la presión y cantidad de flujo de la fuente de agua.
7. Corte en línea recta. Marque claramente la línea de corte de tal manera que el operador siga la línea sin dificultad. No tuerza la sierra de lado a lado para forzar que el disco vuelva sobre la línea.
8. Corte solamente a la profundidad especificada y de acuerdo con los requisitos del trabajo. De esa manera su disco le durará más tiempo y ahorrará en los costos relacionados con el corte. El corte excesivamente profundo es un gasto inútil y debe evitarse.

PARA ARRANCAR LA SIERRA

1. Llene el tanque de combustible y verifique el nivel de aceite del motor. Para más detalles, lea el manual del motor.
2. **ATENCIÓN:** Asegúrese siempre que la palanca de control de velocidad de la transmisión hidrostática esté en neutro o desconecte el sistema de la transmisión antes de arrancar el motor.
3. Asegúrese que el botón de parar de emergencia esté colocado hacia arriba ("UP").
4. Coloque el interruptor de seguridad del agua en la posición de APAGADO ("OFF"), si la sierra tiene este interruptor.
5. Arranque el motor. Siga el procedimiento indicado en el manual del motor.
6. Deje que el motor se caliente a medio régimen.
7. Todos los cortes se hacen a pleno régimen. El regulador viene ajustado de fábrica con la velocidad correcta. No cambie este ajuste del regulador, a no ser que esté cambiando la capacidad del disco de sierra y necesite cambiar la velocidad del eje del disco de sierra. (Ver tabla en la lista de partes de la sierra para obtener las velocidades correctas del disco y los ajustes correctos del regulador.)

PARA MANIOBRAR LA SIERRA

1. Levante el disco de sierra lo más alto posible girando el volante de mano en sentido contrahorario de tal manera que el disco no toque el pavimento.
2. Extienda las manijas en la posición deseada para conseguir la mejor nivelación. Levante las ruedas traseras para que no toquen el pavimento y maniobre la sierra tal como sea necesario.
3. Para maniobrar con el sistema autopropulsado, conecte la transmisión si fuera necesario y coloque la palanca de control de velocidad en marcha adelante o marcha atrás desde la posición de neutro. Esta palanca permite obtener distintas velocidades en tierra (hasta 130 pies por minuto - 40 metros por minuto) en marchas adelante y atrás. **ATENCIÓN:** Al engranar la transmisión, asegúrese que la palanca de control de velocidad esté en neutro para evitar que la sierra se mueva. Cuando maniobre la máquina autopropulsada, asegúrese que el motor esté funcionando con la palanca colocada para media velocidad o más de tal manera que la transmisión hidrostática pueda funcionar eficazmente. Para obtener la velocidad máxima hacia adelante o hacia atrás, el motor debe estar funcionando con la palanca al fondo.

PARA COMENZAR A CORTAR

1. Siga todas las indicaciones mencionadas más arriba.
2. Alinee el disco de sierra con el corte. Para cortar en húmedo, abra TOTALMENTE la válvula de paso de agua. Coloque el interruptor de seguridad del agua en la posición de ENCENDIDO ("ON") si la sierra tiene este interruptor. Si el motor ha parado, vuelva a revisar el suministro de agua. El interruptor de seguridad del agua apagará automáticamente el motor si no se está suministrando la presión adecuada de agua. Tenga en cuenta que el interruptor de seguridad del agua no puede detectar la obturación de la línea de agua porque el interruptor detecta presión y no detecta flujo.
3. Baje el disco de sierra sobre el corte (nunca más profundo de lo necesario), girando el volante de mano en sentido contrahorario. Baje el disco hasta que la misma haga contacto con el pavimento. Aquí, ajuste el indicador de profundidad de corte a cero ("0"), luego continúe bajando hasta que la profundidad de corte deseada aparezca en el indicador de profundidad de corte.
4. Durante el corte, no ejerza excesiva presión lateral en las manijas para gobernar la máquina. Use solamente la presión necesaria para seguir la línea previamente marcada.

5. Mueva la manija de control de velocidad lentamente hacia adelante hasta obtener la velocidad de corte deseada, dejando que el disco corte y que no se salga del corte ni que la máquina llegue a parar.
6. Si por cualquier motivo la máquina llega a parar, levante el disco completamente fuera del corte y desconecte la transmisión del sistema autopropulsado antes de volver a arrancar el motor.
7. Cuando baje el disco de sierra en un corte ya comenzado, asegúrese que el disco de sierra esté perfectamente alineado dentro del corte existente antes de volver a cortar con la sierra. No fuerce el disco dentro del material bajándolo demasiado rápido o impulsándolo demasiado al cortar.

AL TERMINAR DE CORTAR

1. Coloque en neutro la palanca que controla la velocidad.
2. Quite el disco de sierra fuera del corte girando el volante de mano en sentido contrahorario. Levante el disco lo suficientemente alto para que no haga contacto con el pavimento al maniobrar la sierra.
3. Cierre la válvula de paso de agua. Si la sierra está equipada con la bomba de agua eléctrica opcional, asegúrese que la misma esté apagada.
4. Coloque la palanca de control de velocidad de tal manera que el motor funcione en baja velocidad. Deje que el motor se enfríe antes de apagarlo.
5. No abandone la sierra hasta que el disco y el motor hayan parado completamente.

PARA TRANSPORTAR LA SIERRA

1. Cuando transporte la sierra de un lugar a otro, asegúrese que el sistema de la transmisión esté ligado. La manija de control de velocidad debe estar en la posición de neutro.
2. Baje totalmente la sierra (girando el volante de mano en sentido contrahorario) para liberar el peso que se encuentra sobre el conjunto del eje delantero.
3. En viajes largos, encadene y bloquee la sierra para prevenir daños innecesarios al mecanismo impulsor.

INDICACIONES PARA EL MANTENIMIENTO

1. **¡Lubricar diariamente los cojinetes del eje del disco de sierra!** Lubrique solamente cuando el eje esté rotando a baja velocidad. Lubrique al terminar la jornada de trabajo y antes de apagar el motor. Nota: Cuando esté cortando en seco, engrase los cojinetes del eje del disco dos o tres veces al día. Use únicamente grasa de litio de la mejor calidad que cumpla con la especificación de consistencia NLGI No.2. Engrase todas las piezas de ajuste después de un máximo de 40 horas de funcionamiento.
2. **Revisar diariamente el aceite del motor.** Mantenga el aceite limpio y al nivel correcto. Puesto que el motor cuando está funcionando se encuentra generalmente en posición angular, verifique frecuentemente el nivel de aceite, con el motor en posición horizontal, para asegurarse de que nunca caiga debajo del nivel establecido en el medidor. Para cambiar el aceite, siga las recomendaciones del fabricante del motor.
3. **Limpiar el filtro de aire del motor.** Cuando esté cortando en seco, limpie el filtro de aire dos o tres veces al día. Para llevar a cabo el cuidado y el mantenimiento adecuado, lea el manual del fabricante del motor.
4. **Revise diariamente el nivel de aceite de la transmisión hidrostática,** verificando el indicador de nivel que está en el envase transparente del aceite. Las transmisiones vienen llenas de fábrica con un aceite que tiene una viscosidad equivalente a SAE20W20, API clasificación SE, CC, CD o mejor. Cuando agregue aceite, use SAE30W30, API clasificación SE, CC, CD o mejor. ¡No use aceites de viscosidad múltiple! Si funciona errátil cuando hace mucho calor, drene el aceite y vuélvalo a llenar con un aceite de viscosidad SAE30W30, ó SAE40W40, API clasificación SE, CC, CD o mejor.
5. **Revisar las ruedas motrices de fricción.** Los engranajes impulsores deben estar totalmente acoplados con un pequeño espacio entre los dientes de los engranajes para que no ocurra un resbalamiento de los engranajes. Para corregir esto, alargue el sistema de acoplamiento aflojando los dos pernos que sirven para el ajuste del sistema de acoplamiento. Alargue las barras de acoplamiento y vuelva a apretar los pernos.
6. **Tensión de las correas-V del eje del disco de sierra:** Este modelo de sierra para hormigón está equipado con 3VX correas-V de la mejor calidad. Estas correas vienen ajustadas de fábrica con la tensión correcta. Puede ocurrir un daño severo o inclusive rotura del cigüeñal si las correas tienen demasiado tensión. Verifique la tensión de la correa que se encuentra en una sierra nueva y nunca ajuste la correa por encima de la tensión ajustada en fábrica. La tensión insuficiente de la correa resultará en un pobre rendimiento de la sierra y poca duración de la correa. No permita que la correa resbale. Después de 4 horas de uso, vuelva a tensar las correas para compensar el alargamiento inicial de la correa. Para volver a tensar las correas, apague el motor. Afloje los 4 pernos que sujetan la base del motor. Gire en sentido horario el perno que sirve para ajustar la tensión vertical y que está colocado en la parte frontal de la base del motor hasta que las correas estén tensas. Vuelva a apretar los 4 pernos colocados en la base del motor. Revise periódicamente la tensión de las correas y reajústelas cada vez que sea necesario. Para conseguir el ajuste exacto de una correa-V, use un medidor de tensión para correa-V. Verifique el ajuste de una correa en un conjunto correspondiente de correas-V. Ponga presión en el centro del claro de la correa. La deflección debe ser de 3/16" con una presión de 5 a 6 libras.
7. **Aletas enfriadoras de la transmisión hidrostática:** No permita que las aletas enfriadoras de la transmisión se cubran de polvo y suciedad. La acumulación de suciedad o polvo en las aletas evitará el enfriamiento adecuado del aceite de la transmisión.
8. **Cadena de transmisión floja:** Durante el funcionamiento normal de la máquina, la cadena de transmisión se aflojará. Para tensarla, afloje los cuatro pernos que sujetan la transmisión y mueva la transmisión hacia arriba en las ranuras de la plataforma de la transmisión. No ponga demasiado tensión en la cadena, deje que esté un poco holgada. Lubrique la cadena con aceite para disminuir el desgaste.
9. **Apretar los sujetadores regularmente.** Es posible que los pernos y las tuercas se aflojen especialmente después de las primeras horas de uso. Escoja con cuidado las herramientas y las tuercas apropiadas (métricas o en pulgadas). La mayoría son métricas, sin embargo hay algunas piezas con sujetadores en pulgadas. Las roscas de los sujetadores se dañarán si se usa herramientas o tuercas incorrectas.
10. **Para el cuidado del motor:** Lea el manual del motor. Para proveer el enfriamiento adecuado, limpie diariamente o como sea necesario los ventiladores de enfriamiento.

PROFUNDIDADES DE CORTE	
TAMAÑO DEL DISCO	**PROFUNDIDAD MÁXIMA**
10" (250mm)	2-3/8" (60mm)
12" (300mm)	3-3/8" (85mm)
14" (350mm)	4-3/8" (110mm)
16" (400mm)	5-3/8" (135mm)
18" (450mm)	6-3/8" (160mm)
20" (500mm)	7-3/8" (185mm)
24" (600mm)	9-3/8" (235mm)
26" (650mm)	10-3/8" (260mm)

La capacidad máxima del disco para esta sierra es 26" (650mm)

Para máxima seguridad y economía use las poleas y las velocidades del motor apropiadas para el diámetro del disco que se esté usando.

Para obtener las velocidades correctas del motor y el eje del disco de sierra, vea la tabla que se encuentra con la lista de partes de la sierra.

GARANTÍA

La compañía Diamond Products garantiza todos los equipos fabricados por la compañía contra defectos en los materiales y mano de obra por un período de un (1) año desde la fecha de embarque al cliente.

La responsabilidad de Diamond Products bajo esta garantía se limita al reemplazo o reparación de las piezas con defectos en la fábrica de Diamond Products en Elyria, Ohio, o en el lugar designado por la compañía, de las piezas inspeccionadas por nosotros en ese momento y que a nuestra opinión tienen defectos de material o mano de obra. Los gastos de transporte y mano de obra serán a responsabilidad del cliente.

Bajo ninguna circunstancia la compañía Diamond Products será responsable por los daños consecuentes o accidentales que emerjan de la falla de cualquier producto de operar correctamente.

Las unidades completas como los motores, los motores eléctricos, las baterías, las transmisiones, etc., no están cubiertas por esta garantía y están sujetas a la garantía principal del fabricante.

ESTA GARANTÍA ES EN VEZ DE TODAS LAS OTRAS GARANTÍAS EXPLÍCITAS O IMPLÍCITAS, Y TODAS TALES GARANTÍAS QUEDAN POR LA PRESENTE ANULADAS.

DIAMOND
PRODUCTS

Corporate Office
333 Prospect St., Elyria, Ohio 44035
(216) 323-4616 • Fax: (216) 323-8689
Customer Service: 1-800-321-5336
Customer Service Fax: 1-800-634-4035